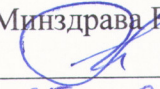


СМК	ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ	СМК-ДИ-97-2023
	электрогазосварщика	страница 1 из 7

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«Кемеровский государственный медицинский университет»
Министерства здравоохранения Российской Федерации
(ФГБОУ ВО КемГМУ Минздрава России)

УТВЕРЖДАЮ
И.о. ректора ФГБОУ ВО КемГМУ
Минздрава России

Т.В. Попонникова
«25» 09 2023 г.



ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ

электрогазосварщик

СМК-ДИ-97-2023

Кемерово 2023

СМК	ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ электрогазосварщика	СМК-ДИ-97-2023
		страница 2 из 7

1. Общие положения

1.1. Настоящая должностная инструкция разработана в соответствии с Трудовым кодексом Российской Федерации (РФ) и иными нормативно–правовыми актами, регулирующими трудовые отношения

1.2. Электрогазосварщик относится к категории рабочих.

1.3. Электрогазосварщик назначается на должность и освобождается от нее приказом ректора КемГМУ.

1.4. Электрогазосварщик подчиняется непосредственно главному инженеру административно-хозяйственного управления.

1.5. Электрогазосварщик должен знать:

- основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (далее - РДС) и обозначение их на чертежах;

- правила подготовки кромок изделий под сварку РДС
- основные группы и марки материалов, свариваемых РДС
- сварочные (наплавочные) материалы для РДС
- устройство сварочного и вспомогательного оборудования, понимание его специализированных функций для РДС
- назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;

- правила сборки элементов конструкции под сварку;

- виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки;

- порядок и способы устранения дефектов сварных швов;

- правила технической эксплуатации электроустановок;

- нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ;

- правила охраны труда, в том числе на рабочем месте;

- техника и технология РДС простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва, сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва,

- выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;

- причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;

- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления;

- дуговая резка простых деталей;

- основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы);

- методы контроля и испытаний сложных и ответственных конструкций;

- правила делового общения;

- основы трудового законодательства.

1.6. Электрогазосварщик ручной сварки должен уметь:

- выбирать пространственное положение сварного шва:

- для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД),

- для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД),

- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;

- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;

СМК	ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ электрогазосварщика	СМК-ДИ-97-2023
		страница 3 из 7

- использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;
- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией;
- проверять работоспособность и исправность, настраивать оборудование с учетом его специализированных функций:
 - для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом,
 - для ручной дуговой сварки (наплавка) неплавящимся электродом
- владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;
- владеть техникой сварки (наплавки), РДС
 - простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва,
 - сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- контролировать с применением измерительного инструмента сваренные дуговой сваркой (наплавленные) сложные и ответственные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;

- владеть техникой дуговой резки металла;
- исправлять дефекты РДС

1.7. Электрогазосварщик ручной сварки руководствуется в своей деятельности:

- законодательными актами РФ;
- Уставом КемГМУ, Правилами внутреннего трудового распорядка, другими нормативными актами КемГМУ;
- приказами и распоряжениями ректора;
- настоящей должностной инструкцией.

2. Квалификационные требования

2.1. На должность электрогазосварщика ручной сварки назначается лицо, имеющее среднее профессиональное образование (прошедшее профессиональное обучение по программам профессиональной подготовки, переподготовки, повышения квалификации по профессиям рабочих и должностям служащих в области сварочного производства). К работе допускаются лица, прошедшие обязательный предварительный (при поступлении на работу), периодические и внеочередные медицинские осмотры (обследования) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, а также прошедшие обучение и проверку знаний:

- норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности или выше,
- мер пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе,
- требований охраны труда в установленном порядке.

3. Должностные обязанности

3.1. Под руководством главного инженера административно-хозяйственного управления планирует свою работу на отчетный период.

3.2. Представляет главному инженеру административно-хозяйственного управления отчет о проделанной работе за отчетный период.

3.3. Получает от главного инженера административно-хозяйственного управления нормативно-правовую информацию и знакомится с ней под роспись.

3.4. Доводит до сведения главного инженера административно-хозяйственного управления информацию, полученную в ходе работы.

СМК	ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ электрогазосварщика	СМК-ДИ-97-2023
		страница 4 из 7

3.5. Оперативно взаимодействует с другими специалистами учреждения в целях повышения качества работы.

3.6. В течение рабочего дня осуществляет следующие виды работ:

3.6.1 подготовка к эксплуатации оборудования

3.6.2. проверить исправности сварочного оборудования

3.6.3 выполнить подготовительные работы (осмотр рабочей поверхности, зачистка) при выполнении сварочных работ

3.6.4. соблюдать технологию сварки металлов

3.6.5. работать в соответствии с технической документацией.

3.6.6. выполнять работы по изготовлению, монтажу, ремонту металлоконструкций, инженерных сетей зданий и сооружений

3.6.7. соблюдать требование пожарной безопасности

3.6.8. соблюдать требование охраны труда и техники безопасности при производстве сварочных работ

3.6.9. соблюдать исполнение Устава, правил внутреннего трудового распорядка, должностной инструкции, трудовой дисциплины.

4. Права

Электрогазосварщик имеет право:

4.1. Запрашивать у главного инженера административно-хозяйственного управления и других работников учреждения информационные материалы и нормативно-правовые документы, необходимые для выполнения должностных обязанностей, разъяснения и уточнения по выданным поручениям.

4.2. Знакомиться с проектами решений ректора, касающимися исполняемых должностных обязанностей, с документами, определяющими права и обязанности по занимаемой должности, критериями оценки качества исполнения должностных обязанностей.

4.3. Участвовать в обсуждении вопросов, касающихся исполняемых должностных обязанностей.

4.4. Требовать предоставления рабочей одежды и места для переодевания.

4.5. Информировать руководителей административно-хозяйственного управления о нарушениях трудового законодательства в учреждении.

4.6. Разрабатывать и вносить на рассмотрение главного инженера административно-хозяйственного управления предложения по организации труда в рамках своих должностных обязанностей.

5. Ответственность

Электрогазосварщик ручной сварки несет ответственность:

5.1. За невыполнение, несвоевременное или халатное исполнение своих должностных обязанностей.

5.2. За нарушение правил техники безопасности и противопожарной безопасности.

5.3. За нарушение или ненадлежащее исполнение Устава, правил внутреннего трудового распорядка, должностной инструкции, трудовой дисциплины.

5.4. За несоблюдение действующих инструкций, приказов и распоряжений по сохранению коммерческой тайны и конфиденциальности информации.

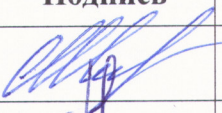

За нарушение законодательных и нормативных актов электрогазосварщик может быть привлечен в соответствии с действующим законодательством в зависимости от тяжести проступка к дисциплинарной, материальной, административной и уголовной ответственности.

Должностная инструкция утверждается в 1-ом экземпляре и находится в управлении кадров, электронная версия документа представлена на сайте КемГМУ, что обеспечивает доступность документа в местах его применения.

СМК	ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ электрогазосварщика	СМК-ДИ-97-2023
		страница 6 из 7

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

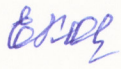

РАЗРАБОТАНА

Должность	ФИО	Подпись	Дата
Начальник управления кадров	Шмыкова Светлана Викторовна		25.09.2023
Главный инженер	Твердохлеб Максим Михайлович		25.09.2023

КОНСУЛЬТАНТЫ

Должность	ФИО	Подпись	Дата
-			

СОГЛАСОВАНА

Должность	ФИО	Подпись	Дата
Ответственный за СМК КемГМУ, и. о. проректора по учебной работе	Коськина Елена Владимировна		25.09.2023
Начальник управления лицензирования, аккредитации и менеджмента качества образования	Синькова Маргарита Николаевна		25.09.2023

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ

Со дня утверждения и. о. ректора «25 »сентября 2023 г., (Основание: протокол заседания Ученого совета №2 от «25» сентября 2023 г., протокол заседания Совета по качеству №2 от «25» сентября 2023 г.)

СПИСОК РАССЫЛКИ

Контрольный экземпляр

- Управление кадров

Электронные копии:

- АХУ

